



- Behälternummern im Layout
- 41 14063-01
 - 43 14063-03
 - 05 14063-05
 - 07 14063-07
 - 09 14063-09
 - 11 14063-11
 - 13 14063-13
 - 15 14063-15
 - 18 14063-18
 - 20 14063-20
 - 22 14063-22
 - 24 14063-24
 - 26 14063-26
 - 28 14063-28
 - 30 14063-30
 - 32 14063-32
 - 33 14063-33
 - 35 14063-35
 - 37 14063-37
 - 39 14063-39

Durchzuführende Prüfung		Raum						
Druckprüfung	Flammenprüfung	RT=	UT=	Ra=	Fe=	R=	V=	Sonst.=
PT=	Zurückprüfung	Ultraschall	Reibtest	Penet	Röntgen	Wandulprüfung		
Behälter-Nr.	-	PS min/max	1	2	3 (4x)	bar		
Herstellz.	(MR)	TS min/max	40	40	40	°C		
Herstell-Nr.	-	Inhalt	118745	30	41	l		
Baujahr	xx-2015	max. zul. Dichte	1050			kg/m³		
Werkstoffe: Produktseitig : 1.4301 DIN EN 10028-7 Dichtung : Silikon Isolation : Perlite - Mineralwolle Schweißangaben: Schweißnähte : ISO 5817 Bewertungsgruppe B Schweißfaktor : 0,85 Schweißzusatz : 1.4316 TÜV Eignungsgeprüft Schweißverfahren : 141(WIG) Prüfungen: Ausföhrung : AD - HP 5/2 bzw. HP 5/3 Schweißnähte innen : blecheben verschl. Ra0,8 µm außen : Streifenschliff Oberfläche innen: Boden geschliffen Ra 0,6µm sonstiges IIIC ausen: walzblank IIIC geblizt und passiviert Gewicht: ca. 10500 kg								
Herzst. 125	Stück 20	M. Roth GmbH & Co.KG		Kunde/Anwendung für: ROLEC / Lagunitas		Benennung: ZKG		
Verkauf 14301	Zustimmung		Zeichnungsnummer: 14063-01.00		Bl. 1		von 2	
Allgemeine Anmerkung nach DIN EN ISO 2768-MK und für Schweißkonstruktionen nach DIN EN ISO 5817:0 Zuz. Änderung Datum Name Bearb. 05.11.2014 Diener Edelmetall-Behälter und Apparatebau ©2009/2014 M. Roth & Co. KG - Copyright reserved - Schutzvermerk ISO 16016 beachten								

Für die Lage der Stützen, etc. ist die Draufsicht massgebend!