

# *Rotoplat 3000 HD*

AVVOLGITORI AUTOMATICI A TAVOLA ROTANTE  
AUTOMATIC ROTATING TABLE WRAPPING MACHINES



# Rotoplat 3000HD

AVVOLGITORI AUTOMATICI A TAVOLA ROTANTE

*AUTOMATIC ROTATING TABLE WRAPPING MACHINES*

Tavola rotante automatica con piano a rulli motorizzati per l'avvolgimento e la stabilizzazione di carichi su pallet mediante film estensibile per l'utilizzo nell'imballaggio automatico di fine linea.

Carattere distintivo degli avvolgitori della serie Rotoplat è il sistema di rotazione della tavola costituito da una ralla dentata supportata da cuscinetto a sfere ad alta capacità di carico e trasmissione del moto mediante pignone in acciaio ad alta resistenza; tale soluzione costruttiva assicura grande affidabilità operativa e durata in esercizio nelle condizioni d'uso più gravose. La velocità di rotazione della tavola e delle relative rampe di accelerazione e decelerazione viene controllata mediante variatore di frequenza; ciò per garantire che la tavola si arresti sempre in fase indipendentemente dal peso del carico e che si trovi perfettamente allineata con i convogliatori di ingresso ed uscita assicurando la corretta alimentazione e scarico dei pallet.

**ROTOPLAT 3000 HD: idonea per l'avvolgimento e la movimentazione del pallet in ciclo automatico per settori merceologici in cui si richiedono elevate prestazioni.**

*Automatic rotating table with driven roller surface to wrap and stabilize loads on pallets with stretch film to be used in automatic packaging at the end of the line.*

*Rotoplat series wrapping machines stand out for their driven roller surface rotation system which is made up of a toothed thrust bearing supported by a high load capacity ball bearing and high resistance pin transmission; this construction solution ensures high operating reliability and working life in the most wearing use conditions.*

*Table rotation speed and relevant acceleration and deceleration ramps are controlled by a frequency converter; this guarantees that the table always stops in phase regardless of the load weight and makes sure it is always aligned with the infeed and outfeed conveyors, assuring correct pallet supply and unloading.*

**ROTOPLAT 3000 HD: suited to wrap and move pallets in automatic cycles in merchandise sectors that require high performance.**





## CARRELLO PGSM

- ▶ Un motore a bordo
- ▶ Prestiro fisso fino al 340%
- ▶ Kit opzionali per prestiri diversi dallo standard
- ▶ Sistema di compensazione della forza di deposito: cella di carico
- ▶ Equipaggiabile con bobina h. 500 mm - 20" (STD) o h. 750 mm - 30" (OPT)

## PGSM CARRIAGE

- ▶ Single motor on board
- ▶ Fixed pre-stretch up to 340%
- ▶ Optional kits for different pre-stretch ratios
- ▶ Containment force/corner compensation: load cell
- ▶ Can be equipped with reels h. 500 mm - 20" (STD) or h. 750 mm. - 30" (OPT)

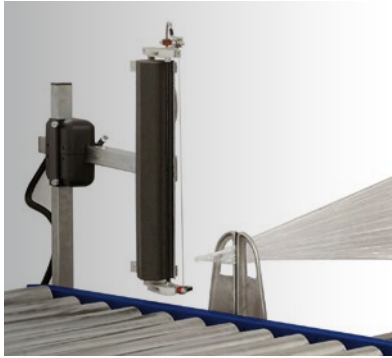
## CARRELLO PGSA

- ▶ Due motori a bordo
- ▶ Prestiro variabile 150%-400% selezionabile da pannello
- ▶ Sistema di compensazione della forza di deposito: cella di carico
- ▶ Equipaggiabile con bobina h. 500 mm - 20" (STD) o h. 750 mm. - 30" (OPT)

## PGSA GARRIAGE

- ▶ Two motors on board
- ▶ Variable pre-stretch 150% - 400% set via control panel
- ▶ Containment force/corner compensation: load cell
- ▶ Can be equipped with reels h. 500 mm - 20" (STD) or h. 750 mm. - 30" (OPT)





#### PINZA E TAGLIO

Dispositivo pinza basculante e gruppo taglio con saldatore incorporato: versatilità d'impiego con pallet di diversi formati e minima coda del film che aderisce perfettamente al pallet.

#### CLAMP AND CUT

*Oscillating scissor clamp and cutting unit with built-in welder: high versatility in use with various sized pallets and minimum film tail that perfectly adheres to the pallet.*

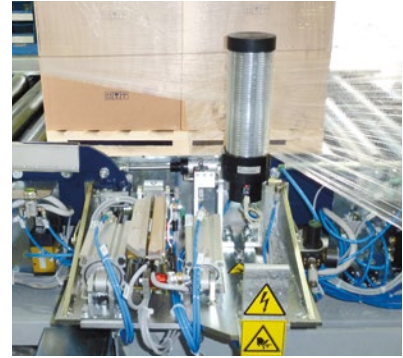


#### PINZA TAGLIO SALDATORE SUL PRESSORE

Concepita per concludere il ciclo di avvolgimento nella parte alta del pallet (obbligatoria l'adozione del pressore superiore e del sistema di restringimento della banda del film).

#### CLAMP-CUT-SEALER UNIT ON THE PRESSURE

*Conceived to finish the wrap in the upper part of the pallet (is required the adoption of the top pressure device and the automatic device for film height reduction).*

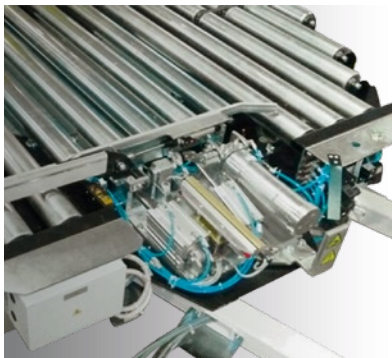


#### PINZA A MOLLA

Gruppo brevettato con taglio a filo caldo con dispositivo per la saldatura della coda del film al pallet.

#### SPRING CLAMP

*Patented group with pulse hot wire film cut and film tail pallet welding device.*

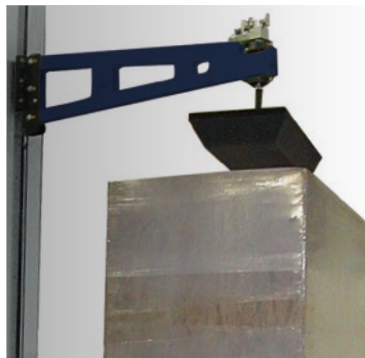


#### PINZA A MOLLA CON MOVIMENTO LATERALE

Ideale nel caso di pallet di dimensioni differenti (solo tavola con trasporti a rulli).

#### SPRING CLAMP WITH LATERAL MOVEMENT

*Ideal for different pallet sizes (only table with roller conveyors).*



#### PRESSORE SUPERIORE

Dispositivo ad azionamento pneumatico/meccanico utilizzabile, in opzione, in presenza di carichi particolarmente instabili oppure in abbinamento ai sistemi di copertura superiore (Top Inside).

#### TOP PRESSURE DEVICE

*Pneumatically/mechanical driven device used as an option with especially unstable loads or in combination with top cover systems (Top Inside).*



#### TAVOLA CON CATENE

Per carichi con pallet a listelli di fondo trasversali al fronte di avanzamento è disponibile la tavola con trasporto a catena.

#### CHAIN TABLE

*For pallet loads with bottom slats cross-wise to the movement direction, is available the table with chain transport.*



#### COPERTURA SUPERIORE

Dispositivo TOP per effettuare la copertura superiore del pallet. Preparazione e taglio del film avvengono durante il ciclo di fasciatura riducendo al minimo i tempi di arresto macchina per il posizionamento del foglio; la capacità produttiva resta praticamente inalterata. Struttura di supporto indipendente, quindi può essere facilmente installato su linee di fasciatura esistenti.

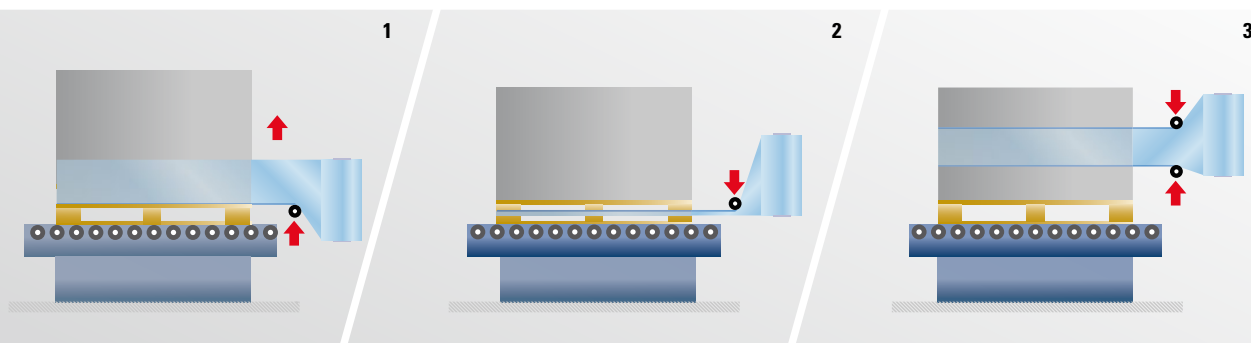
#### TOP SHEET COVER

*TOP device to cover the pallet. Film is prepared and cut during the wrapping cycle and machine stop time to position the top are reduced to a minimum. Production capacity remains practically unaltered. Independent support structure, it can be easily installed on existing wrapping lines.*

#### DISPOSITIVO STRINGIFASCIA OPTIONAL / ROPING DEVICE

System that reduces the film strip into a "rope" to ensure a more effective stabilization of the load.

*Sistema per ridurre la fascia del film ad una "corda" ed assicurare una più efficace stabilizzazione del carico.*



1.  
MOVIMENTO SINGOLO DAL BASSO

2.  
MOVIMENTO SINGOLO DALL'ALTO

3.  
DOPPIO MOVIMENTO  
Formazione di una doppia "corda".

1.  
SINGLE MOVEMENT FROM THE BOTTOM

2.  
SINGLE MOVEMENT FROM THE TOP

3.  
DOUBLE MOVEMENT  
Formation of a double "rope".



**Svolgere ESATTAMENTE la giusta quantità di film ESATTAMENTE nella posizione giusta con ESATTAMENTE la giusta forza di contenimento.**

***Deliver EXACTLY the right amount of filmat EXACTLY the right position with EXACTLY the right containment force.***

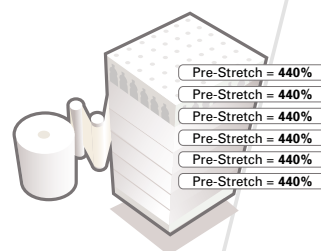
- ▶ Riduzione dei costi di materiale dal 30% al 55%
- ▶ Miglioramento del contenimento del pallet
- ▶ Riduzione dei danni al prodotto del 40%
- ▶ Reduces film cost by 30% to 55%
- ▶ Improves load containmen
- ▶ Reduces product damage by 40%

#### PRESTIRO VARIABILE MULTI-LIVELLO

- ▶ Garantisce la migliore economia di materiale per tutti i carichi
- ▶ Garantisce la migliore economia di materiale per tutti i film
- ▶ Assicura il più alto livello di contenimento ottenibile per tutti i film
- ▶ Consente risparmi di film dal 30% al 55%

#### MULTI-LEVEL VARIABLE PRE-STRETCH

- ▶ Ensures best film economy for all loads
- ▶ Ensures best film economy for all films
- ▶ Ensures highest containment level attainable for all films
- ▶ Delivers 30% to 55% film savings

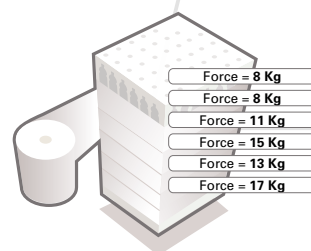


#### FORZA DI CONTENIMENTO VARIABILE MULTI-LIVELLO

- ▶ Rilascia il film con la forza di contenimento ottimale ad ogni livello del prodotto
- ▶ Consente di svolgere il film con il pre-stiro massimo possibile ad ogni livello del prodotto

#### MULTI-LEVEL VARIABLE CONTAINMENT FORCE

- ▶ Delivers the optimal containment force at each level
- ▶ Enables the delivery of the highest pre-stretch at all levels

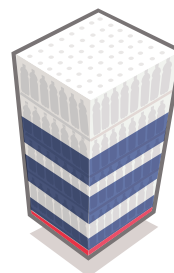


#### POSIZIONAMENTO DEL FILM STRATEGICO

- ▶ Approccio scientifico per un contenimento del prodotto definitivo
- ▶ Posizionare il film precisamente dove ha maggior impatto sul contenimento del carico

#### STRATEGIC FILM PLACEMENT

- ▶ Scientific approach to ultimate load containment
- ▶ Place film precisely where it has the most impact on load containment

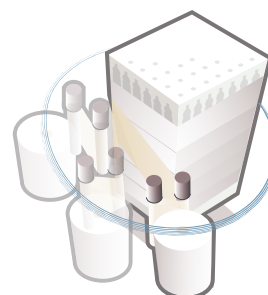


#### SISTEMA DI COMPENSAZIONE DEGLI ANGOLI DEL PALLET "PROACTIVE"

- ▶ Riduzione dei danni negli angoli del prodotto
- ▶ Migliora il contenimento sui lati piani del carico
- ▶ Consente livelli di contenimento più elevate per ogni avvolgimento

#### PROACTIVE CORNER COMPENSATION

- ▶ Reduces product damage on corners
- ▶ Improves containment on flat sides of loads
- ▶ Enables higher containment levels on each revolution



## CARATTERISTICHE TECNICHE *TECHNICAL FEATURES*

MACCHINA <i>MACHINE</i>		ROTOPLAT 3000HD	ROTOPLAT 3000HD T.I.
dimensioni min-max pallet (*) <i>min-max pallet dimensions (*)</i>	mm inches	600x800 - 1000x1200 24x32 - 40x48	
fronte di avanzamento min-max (*) <i>min-max front leading (*)</i>	mm inches	800 - 1000 32 - 40	
altezza min-max pallet <i>min-max pallet height</i>	mm inches	500 - 2000 20 - 80	
peso max pallet <i>max pallet weight</i>	kg lbs	2000 4409.25	
altezza tavola <i>table height</i>	mm inches	500 20	
capacità produttiva (**) <i>output capacity (**)</i>	pallet/h	40	35
carrello prestiro STD <i>STD pre-stretch carriage</i>		PGSM	
percentuale prestiro in dotazione <i>pre-stretch ratio included</i>		177%	

## CARATTERISTICHE ELETTRICHE STANDARD *STANDARD ELECTRICAL FEATURES*

tensione alimentazione <i>power supply voltage</i>	V	380 - 400 - 415 ± 5%
frequenza alimentazione <i>power supply frequency</i>	Hz	50

## CARATTERISTICHE PNEUMATICHE STANDARD *STANDARD PNEUMATIC FEATURES*

pressione aria compressa <i>air pressure</i>	bar	6
---	-----	---

## CARATTERISTICHE BOBINA *REEL FEATURES*

altezza bobina film <i>reel height</i>	mm inches	500 - 750 (OPTIONAL) 20 - 30 (OPTIONAL)
max diametro bobina <i>max reel diameter</i>	mm inches	250 10
max altezza cartone bobina STD <i>max cardboard STD reel height</i>	mm inches	510 20.4
spessore film lavorabile (***) <i>film thickness workable (***)</i>	µm	17 - 30
spessore film TOP <i>TOP Film thickness</i>	µm	40 - 100

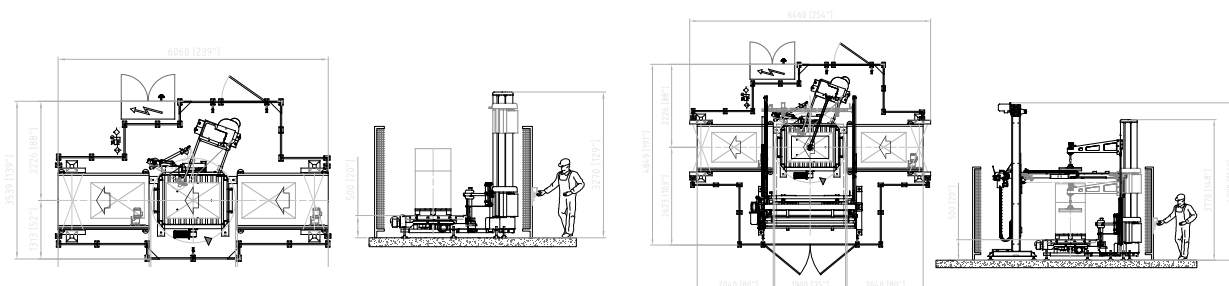
T.I. = Top Inside - *Top Inside*

(\*) Possibilità di avvolgere il mezzo ed il quarto di pallet - *Possibility of stretch wrapping the half and quarter pallet*

(\*\*) In determinate condizioni di avvolgimento e definite dimensioni del pallet - *Under defined wrapping cycles and pallet sizes*

(\*\*\*) In funzione della qualità del film - *According to film quality*

## ROTOPLAT 3000HD



I CONTENUTI DI QUESTO CATALOGO SONO STATI VERIFICATI AL MOMENTO DELLA STAMPA. ROBOPAC SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE IN OGNI MOMENTO LE CARATTERISTICHE TECNICHE DEI PRODOTTI E DEGLI ACCESSORI ILLUSTRATI NEL PRESENTE DOCUMENTO.

THE CONTENTS OF THIS CATALOG HAS BEEN VERIFIED BEFORE PRINTING. ROBOPAC RESERVES THE RIGHT TO MODIFY IN EVERY MOMENT THE TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE PRODUCTS AND ACCESSORIES ILLUSTRATED IN THE PRESENT DOCUMENT.

## PRODUCTION PLANTS

### ROBOPAC PACKERS

Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy  
T. (+39) 051 791611 - [robopacpackers@robopac.com](mailto:robopacpackers@robopac.com)

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40053 Valsamoggia, Bologna - Italy  
T. (+39) 051 960302 - [robopacpackers@robopac.com](mailto:robopacpackers@robopac.com)  
[www.robopacpackers.com](http://www.robopacpackers.com)

### ROBOPAC MACHINERY

Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica di San Marino  
T. (+378) 0549 910511 - [robopac@robopac.com](mailto:robopac@robopac.com)  
[www.robopac.com](http://www.robopac.com)

### ROBOPAC SYSTEMS

S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
T. (+39) 0541 673411 - [robopacsystems@robopac.com](mailto:robopacsystems@robopac.com)  
[www.robopacsystems.com](http://www.robopacsystems.com)

### ROBOPAC BRASIL

Rua Agnese Morbini, 380 - 95700 - 404 Bairro Pomarosa  
Bento Gonçalves / RS - Brazil  
T. (+55) 54 3455-7200 - [robopacbrasil@robopacbrasil.com](mailto:robopacbrasil@robopacbrasil.com)  
[www.robopacbrasil.com](http://www.robopacbrasil.com)

### TOPTIER

10315 SE Jennifer St, Portland, Oregon 97015 - USA  
T. (+1) 503 353 7588 - [sales@toptier.com](mailto:sales@toptier.com)  
[www.toptier.com](http://www.toptier.com)

## SUBSIDIARIES

### ROBOPAC UK

Packaging Heights, Highfield Parc - Oakley - Bedford MK43 7TA - UK  
T. +44 (0) 1234 825050 - [sales@aetna.co.uk](mailto:sales@aetna.co.uk)  
[www.aetnagroup.co.uk](http://www.aetnagroup.co.uk)

### ROBOPAC FRANCE

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France  
T. +33 (0) 4 72 14 54 00 - [commercial@aetnafr.aetnagroup.com](mailto:commercial@aetnafr.aetnagroup.com)  
[www.aetnagroup.com/fr](http://www.aetnagroup.com/fr)

### ROBOPAC DEUTSCHLAND

Withauweg, 5 - D-70439 Stuttgart - Germany  
T. (+49) 711 80 67 09 - 0 - [info@aetna-deutschland.de](mailto:info@aetna-deutschland.de)  
[www.aetnagroup.com/de](http://www.aetnagroup.com/de)

### ROBOPAC U.S.A.

2150 Boggs Road, Building 200, Suite 200 - Duluth, GA 30096 USA  
T. (+1) 678 473 7896 - (+1) toll free 866 713 7286  
[info@aetnagroupusa.com](mailto:info@aetnagroupusa.com)  
[www.robopac.com/US](http://www.robopac.com/US)

### ROBOPAC RUSSIA

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1 - Russia  
T. (+7) 495 6443355 - [info@aetnagroupvostok.ru](mailto:info@aetnagroupvostok.ru)  
[www.aetnagroup.com/ru](http://www.aetnagroup.com/ru)

### ROBOPAC CHINA

Building 2, No. 877, Jin Liu Road, Jinshan industry district, 201506, Shanghai - China  
T. (+86) 0 21 62665966 - [infochina@aetnagroup.com](mailto:infochina@aetnagroup.com)  
[www.aetnagroup.com.cn](http://www.aetnagroup.com.cn)

### ROBOPAC IBERICA

P.I. Portal Mediterráneo, Calle Dauradors 23 - 12500 - Vinaròs, Castellón - Spain  
T. (+34) 964 860 901 - [info@aetnaiberica.es](mailto:info@aetnaiberica.es)  
[www.robopaciberica.es](http://www.robopaciberica.es)